

MASTERSEAL® 190

Эпоксидное покрытие белого цвета, предназначенное для защиты и гидроизоляции железобетонных конструкций, в том числе контактирующих с питьевой водой и пищевыми продуктами.



ОПИСАНИЕ

Masterseal® 190 – двухкомпонентное эпоксидное покрытие без растворителей, **разработанное для постоянного контакта с пищевыми продуктами.**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Masterseal® 190 рекомендуется для защиты и гидроизоляции цистерн/резервуаров-хранилищ питьевой воды или пищевых продуктов. Данный состав рекомендуется наносить поверх адгезионного праймера Masterseal® 185, придающего системе исключительную стойкость к негативному давлению воды.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Особенными свойствами Masterseal® 190 являются:

- **отсутствие в составе растворителей и использование нетоксичных смол, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и питьевой водой.**

- **соответствие принципам, определенным в UNI EN 1504/9** (“Продукты и системы для защиты и ремонта железобетонных конструкций: определение, требования, контроль качества и оценка соответствия. Общие принципы применения продуктов и систем”), **таким как:**

- **защита от коррозии:**
 - предотвращает проникновение воды.
 - Предохраняет арматурную сталь от коррозионных повреждений, (вызванных, например, действием ионов хлоридов).
 - Предохраняет бетон от повреждений, связанных с периодическими циклами замораживания и оттаивания;
 - Увеличивает стойкость бетона к карбонизации. Стальная арматура остается пассивированной бетоном. Риски появления коррозии снижаются.
 - защитное покрытие имеет высокую адгезию к бетону;
- **контроль влажности:** покрытие является паропроницаемым. Данное условие необходимо

- для снижения давления пара, возникающего при изменении температуры на границе раздела защитное покрытие – бетон, которое может привести к отслоению покрытия.
- **увеличение удельного электрического сопротивления:** ограничивает содержание влаги в конструкции, повышая тем самым коррозионную стойкость стальной арматуры.
- **Стойкость к абразивному износу.** Абразивная стойкость важна в тех случаях, когда абразивный износ является внешним повреждающим фактором.
- **соответствие допускам, указанным в стандарте UNI EN 1504/2** (“Системы защиты поверхности для бетона”).

РАСХОД И УПАКОВКА

Masterseal® 185 (грунтовка)

- Расход: 2 кг/м² (толщина слоя 1 мм)
- Комплект по 23,5 кг (А - банка 4,25 кг, В - банка 4,25 кг, С - мешок 15 кг)
- Цвет: белый

Masterseal® 190

- Расход: 0,3 л/ м² (толщина слоя 300 мкм)
- Упаковка: по 10 л (6,4 литра “А”; 3,6 литра “В”)
- Цвет: белый

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Masterseal® 190 следует хранить в сухом затененном месте при температуре от +5°C до +35°C включительно.

Технические характеристики (Таблица 1)

Технические характеристики относятся к сухой пленке толщиной 300 мкм (микрон)

Характеристика	Значение
Адгезия к бетону, UNI EN 1542 на образце-эталоне, имеющим водоцементное отношение В/Ц = 0,40	> 3 МПа
Проницаемость водяных паров, UNI EN ISO 7783/1: - коэффициент диффузионного сопротивления для водяного пара; - эквивалентная диффузионная толщина воздуха	$\mu > 40\ 000$ Sd > 12 м
Проницаемость воды: - глубина проникновения воды под давлением 5 атм, UNI EN 12390/8 - стойкость к проникновению воды при негативном давлении, UNI 8298/8 - скорость переноса жидкости (воды), UNI EN 1062/3 (допуск в соответствии с UNI EN 1504/2 < 0,1 кг·м ⁻² ·час ^{-0,5})	0 мм 2,5 атм < 0,10 кг·м ⁻² ·час ^{-0,5}
Проницаемость CO ₂ , UNI EN 1062/6: - коэффициент диффузионного сопротивления для CO ₂ ; - эквивалентная толщина воздуха (допуск в соответствии с UNI EN 1504/2 Sd > 50 м)	$\mu > 2\ 000\ 000$ Sd > 600 м
Совместимость тепловых свойств (циклическое повторение замораживания - оттаивания с солью-антиобледенителем), измеренная как адгезия по UNI EN 1542 после 50 циклов	> 3 МПа
Стойкость к воздействию искусственных атмосферных условий (Ультрафиолетовое облучение и искусственная влажность), UNI EN 1062/11 после 2000 часов воздействия искусственных атмосферных условий	Нет ухудшения, пожелтения
Абразивная стойкость, UNI EN ISO 5470/1 (абразивный круг H22/1000 циклов с нагрузкой 1000 г), измеренная как потеря веса (разрешенный допуск согласно UNI EN 1504/2 для жестких систем < 3000 мг)	< 200 мг

Данные по применению Masterseal® 190 (Таблица 2)

Наименование	Значение
Плотность, ASTM D1505-85	1,5 ± 0,5 кг/л
Сухое вещество по объему	99 ± 1 %
Соотношения при смешивании	По объему 64% А / 36% В По весу 67% А / 33% В
Время жизни при 20°C	30 минут
Время повторного нанесения при 20°C	18 - 72 часа
Высыхание при 20°C	24 часа
Полное отверждение при +20°C	7 суток
Рабочая температура (на воздухе)	-20°C ÷ +80°C
Разбавитель и очистка инструмента	Эпоксидный растворитель Е 100

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Перед нанесением Masterseal® 190 рекомендуется нанести грунтовку Masterseal® 185. Применение специальной грунтовки Masterseal® 185 придает защитной системе высокую стойкость к создаваемому водой негативному давлению. Предварительно весь рыхлый или загрязненный бетон необходимо удалить, а затем отремонтировать поверхность материалами серии Emaco®. Нанесение грунтовки Masterseal® 185 (см. Описание на материал Masterseal® 185)

Температура при нанесении

Masterseal® 190 необходимо наносить при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C.

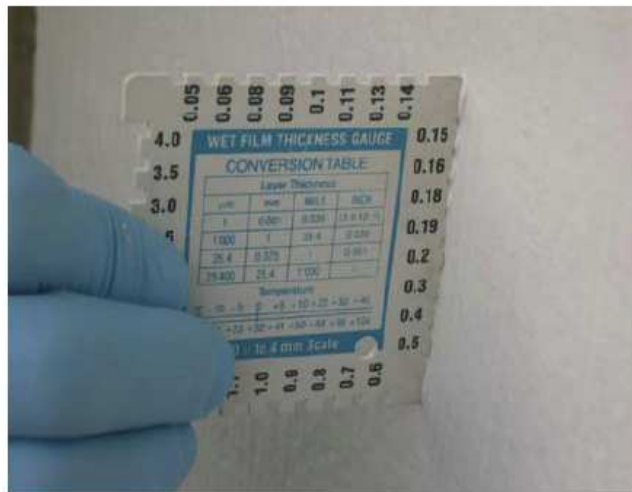
Нанесение финишного покрытия Masterseal® 190

- смесь нельзя разбавлять;
- перед нанесением необходимо хорошо перемешать два компонента, используя мешалку - миксер;
- смесь можно наносить распылением или валиком (2 слоя);
- рекомендуется готовить каждый раз только такое количество смеси, которое может быть нанесено в течение реального срока ее пригодности;
- высокие температуры ускоряют затвердевание и уменьшают время пригодности подготовленной смеси;
- для получения требуемых характеристик важно, чтобы наносимый слой имел общую среднюю толщину 300 мкм.

Для получения сухой пленки толщиной 300 мкм необходимо нанести мокрую пленку толщиной 300 мкм, которая может быть измерена специальным микрометром. Этот факт объясняется отсутствием растворителей в материале.

Безвоздушный распылитель

Наименование	Значение
Эквивалентный диаметр сопла	0,021 – 0,027 дюйма
Угол распыления	50 – 80°
Давление в сопле	120 – 220 бар
Коэффициент передачи	60/1



Примечание:

Продукция сертифицирована. Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

Официальный представитель в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.
Тел.: +7 495 225 64 36/10
Факс: +7 495 225 64 17

E-mail: stroysist@basf.com

www.stroysist.ru

Сентябрь 2010 года.

LD