

EMACO® T350 SL

Двухкомпонентная полимермодифицированная самовыравнивающаяся бетонная смесь. Предназначена для ремонта бетонных покрытий. Толщина заливки 5 – 25 мм.

ОПИСАНИЕ

EMACO® T350 SL – двухкомпонентный самовыравнивающийся состав для ремонта больших площадей.

1-ый компонент EMACO® T350 SL – сухая смесь цемента, фракционированного песка и специальных модификаторов.

2-ой компонент EMACO® T350 SL – эмульсия акрилового полимера.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

EMACO® T350 SL применяется для замены или ремонта поврежденных или старых бетонных горизонтальных поверхностей. Обеспечивает формирование гладкой и износостойкой поверхности, пригоден для ремонта:

- складов;
- погрузочных площадок;
- парковок, гаражей и мостов;
- балконов и т.п.

Применяется как внутри, так и снаружи помещения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- легкость и быстрота применения;
- самовыравнивающийся состав, не требует разравнивания с помощью специальных инструментов;
- может быть приготовлен и нанесен на поверхность механическим способом.

УПАКОВКА

1-ый компонент EMACO® T350 SL (сухая смесь) поставляется в мешках по 25 кг, 2-ой компонент EMACO® T350 SL (эмульсия) поставляется в канистрах по 4,7 и по 20 л.

РАСХОД

2 кг / м² готового материала на 1 мм толщины.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала EMACO® T350 SL (2-х компонентов) 6 месяцев в закрытой неповрежденной упаковке.

Необходимо защищать материал от воздействия влаги и холода (от +5⁰С градусов и ниже).

Не использовать материал из поврежденной упаковки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (таблица 1)

Время жизни раствора	более 20 мин.
Плотность во влажном состоянии	1950 кг/м ³
Соотношение компонентов при смешивании	от 4,75 до 5,25 л. компонента 2 на 25 кг компонента 1.
Цвет	серый
Модуль упругости (через 28 суток), МПа	20000
Прочность на сжатие, МПа:	
через 24 часа	10
через 3 суток	12
через 7 суток	25
через 28 суток	30
Прочность на растяжение, МПа:	5,5
через 28 суток	
Прочность сцепления с бетоном через 28 суток, МПа	>1,5
Твердость по Шору типа D через 7 суток	70
Линейная усадка через 28 дней, %	<0,07
Все испытания проводились при температуре +21 ⁰ С	

УКАЗАНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ РЕМОНТНЫХ РАБОТ

ПОДГОТОВКА РЕМОНТИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Следует удалить все следы предыдущего покрытия, цементное молочко, жиры, защитные составы, органические вещества и прочие загрязняющие вещества, препятствующие процессу схватывания. Наиболее предпочтительными методами подготовки поверхности являются следующие: очистка водой под высоким давлением, пескоструйная или дробеструйная обработка, вакуумная дробеструйная обработка.

Требуемая минимальная прочность на отрыв подготовленного основания должна составлять не менее 1 МПа.

Перед нанесением EMACO® T350 SL пустоты и впадины глубиной более 25 мм должны быть отремонтированы подходящими материалами серии EMACO®.

Если имеются трещины с шириной раскрытия 1 мм или более, их так же следует отремонтировать перед нанесением EMACO® T350 SL.

Активные трещины или швы так же должны быть отремонтированы соответствующим образом. При завершении ремонта для улучшения адгезии необходимо создать шероховатость поверхности. Подготовленное бетонное основание должно быть пропитано чистой водой. В результате этой процедуры, которая проводится тщательно и аккуратно, происходит вытеснение воздуха из основания, который может привести к образованию микроотверстий в EMACO® T350 SL. Перед нанесением EMACO® T350 SL следует удалить избытки воды с бетонного основания.

В исключительных случаях, когда нельзя применить воду, основание может быть загрунтовано с помощью PCI - GISOFIX® NT. Грунтовка наносится в два слоя.

Для обеспечения надежного сцепления бетонного основания с раствором EMACO® T350 SL следует создать контактный слой из того же EMACO® T350 SL, но более жидкой консистенцией, который втирается в поверхность с помощью жестких щеток.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Необходимо смешать 25 кг порошкообразного компонента 1 приблизительно с 5 литрами компонента 2, количество которого может слегка варьироваться в зависимости от окружающих условий. Перемешайте раствор до однородной консистенции, используя ручной смеситель, а для больших площадей используйте растворосмеситель. Дайте раствору настояться в течение 2 минут, а затем снова перемешайте, добавляя жидкость или порошок до получения нужной консистенции. Не превышайте максимально требуемое количество жидкости.

НАНЕСЕНИЕ

Не наносите EMACO® T350 SL на промерзшее основание или на основания, температура которого ниже +5 градусов или ожидается ее понижение ниже данной отметки в течение суток.

Сразу же после нанесения контактного слоя, распределите EMACO® T350 SL с помощью зубчатой гребенки, подобранной в зависимости от толщины наносимого слоя. Очень важно спланировать работу таким образом, чтобы нанесение EMACO® T350 SL производилось на влажный контактный слой.

Отделка производится с помощью игольчатого валика.

После нанесения EMACO® T350 SL с помощью гребенки раствор следует тщательно разровнять в двух направлениях с помощью игольчатого валика.

В результате этого процесса происходит высвобождение вовлеченного воздуха, что обеспечивает гладкость и ровность поверхности.

Для создания нескользящей поверхности следует распределить сухой кварцевый песок на свежеуложенный EMACO® T350 SL перед тем,

как на поверхности начнет формироваться корка. После такой обработки излишки песка следует удалить с поверхности через 24 часа.

УХОД

При нормальных климатических условиях не требуется проведения специальных процедур, способствующих твердению материала. В условиях жаркого сухого и ветреного климата (при температуре выше +25 градусов и относительной влажности ниже 55%), как только раствор схватится, по всей площади поверхности следует разбросать чистый кварцевый песок или накрыть основание полиэтиленовой пленкой. Это позволит защитить её от слишком быстрого высыхания. Излишки песка могут быть удалены не ранее, чем через 1 сутки.

При более низких температурах (от +5 до +15 градусов) и высокой относительной влажности (выше 90%) время твердения и схватывания EMACO® T350 SL увеличивается. При таких условиях потребуется более длительное время твердения поверхности перед ее эксплуатацией.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Незатвердевшие остатки материала могут быть легко удалены водой.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал EMACO® T350 SL содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала.

Примечание:

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

Производитель:

BASF The Chemical Company

www.basf.com

Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: (495) 225 6410 Факс: (495) 225 64 11

E-mail: stroysist@basf.com www.stroysist.ru

Июнь 2009 года.