

Отчет по объекту

Электросталеплавильный комплекс

Высокоточная цементация при монтаже оборудования



Проект:

Электросталеплавильный комплекс
на Северском трубном заводе

Заказчик:

ОАО "Северский трубный завод"
(ТМК Групп)

Проектировщик:

ОАО "Уралгипромез"

Подрядчик:

ООО "Полур"

Завершение проекта:

декабрь 2007 год

Используемые материалы:

MASTERFLOW, EMACO

 **BASF**

The Chemical Company

Описание проекта

Монтаж оборудования производительностью 1 млн. тонн стали в год на электросталеплавильном комплексе для производства непрерывнолитых заготовок на Северском трубном заводе (ТМК Групп), г. Полевской Свердловской области.

Проект предусматривал строительство производственного цеха площадью 20 000 кв.м и высокоточную цементацию при монтаже оборудования - машины непрерывного литья заготовок и электросталеплавильной печи производства компании SMS Demag (Германия).

Проблема

Необходимо было сократить срок монтажа оборудования для скорейшего его запуска и обеспечить стойкость к воздействию минеральных масел в процессе эксплуатации. Также требовалось обеспечить совместную работу фундаментной плиты с опорной плитой оборудования, устранить пустоты и исключить чрезмерную вибрацию.

Решение

Установка оборудования должна была производиться с помощью современных высокотехнологичных материалов, соответствующих жестким европейским требованиям и характеризующихся отсутствием усадки, высокой динамикой набора прочности, высокой текучестью и стойкостью к воздействию масел.

Сначала произвели нивелирование оборудования с применением закладных деталей, установку нивелировочных опорных пластин и фундаментных болтов в шанцевые колодцы, затем установили опалубку.

Заливка анкерных болтов в шанцевые колодцы производилась с применением безусадочного быстротвердеющего материала Emaco® S33 (Masterflow® 980) на всю глубину: 100-150 мм с добавлением гравия в количестве 20% от общей массы смеси. Для подливки толщиной от 20 до 30 мм под опорные части оборудования использовался безусадочный быстротвердеющий материал Emaco® S55 (Masterflow® 928).



компании SMS Demag в сжатые сроки и вовремя сдать объект. Важно отметить удобство при производстве работ с применением данных материалов за счет их технологичности, высокой текучести, удобоукладываемости, простоты приготовления и заливки. После установки отсутствуют пустоты между фундаментом и оборудованием, что исключает вибрацию и способствует долговечной и надежной его работе.

Преимущества

- Обеспечение совместной работы фундаментной плиты с опорной плитой оборудования
- Отсутствие пустот между фундаментом и оборудованием
- Отсутствие чрезмерной вибрации при работе оборудования
- Высокая технологичность материалов при производстве работ
- Сохранение эксплуатационных характеристик оборудования в процессе работы
- Значительное сокращение сроков производства работ

Отзывы клиента

Свойства материалов серии Emaco® (Masterflow®), такие как быстрый набор прочности и высокая адгезия к основанию, позволили произвести работы по монтажу оборудования



ООО "Строительные системы"
БАСФ Бизнес Центр
119017, Россия, Москва,
Кадашевская наб., 14, корп. 3
Тел.: +7 495 225 64 10
Факс: +7 495 225 64 11
E-mail: stroysist@basf.com
www.stroysist.ru